

Aperçu de la conception Mastip

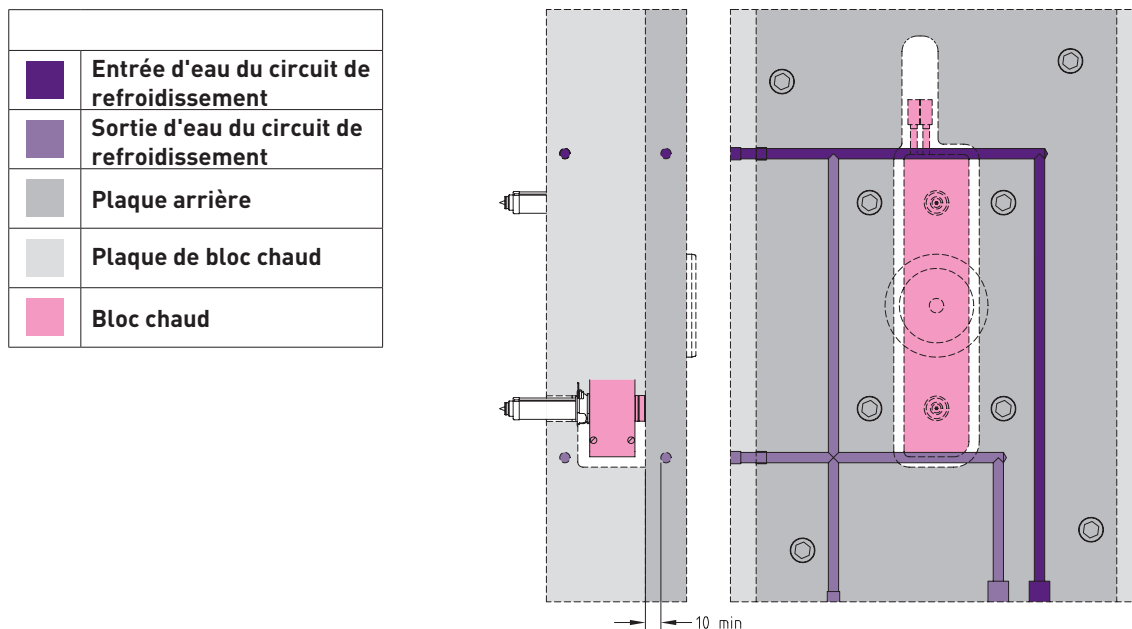
Maintenir un bon niveau de température sous pression

L'importance du contrôle de la température du moulage et les facteurs clés à prendre en compte pour obtenir une conception optimale.

Lors de la conception d'un moule utilisant un système de canaux chauds, il est essentiel d'envisager une régulation au seuil et dans les plaques du système de canaux chauds.

Une régulation au seuil inadéquate peut entraîner un mauvais tracé thermique du seuil, une mauvaise qualité de l'obturation, des temps de cycle prolongés et une mauvaise qualité des pièces. Les problèmes de qualité des pièces, tels que le rétrécissement excessif, le blush, les lignes d'écoulement et le gauchissement, peuvent également résulter d'un moulage mal conçu.

Un refroidissement insuffisant de la plaque arrière ou de la plaque de logement du bloc chaud peut entraîner un transfert de chaleur excessif vers le reste du moule ou du plateau de la machine, ce qui entraîne une déformation de la plaque ou des forces d'étanchéité insuffisantes au sein du système de canaux chauds.







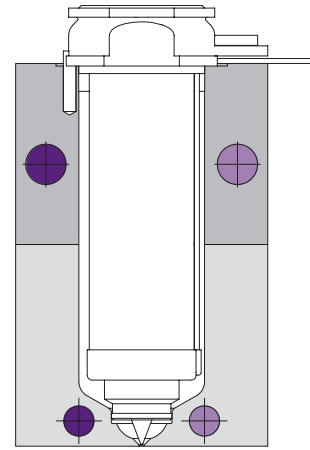
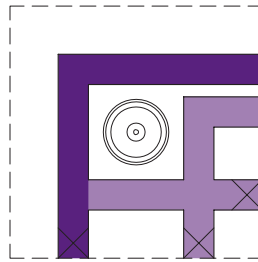
Il est important de prendre en compte les facteurs suivants lors de la conception initiale de l'outil :

- Conception et matériau de l'insert de régulation au seuil
- Distance du circuit par rapport au seuil
- Conductivité thermique de l'insert
- Absence de ligne de démarcation entre le seuil et le circuit
- Contrôlabilité

Régulation au seuil

La régulation au seuil doit se faire sur un circuit séparé du reste du refroidissement de l'empreinte et des plateaux environnants.

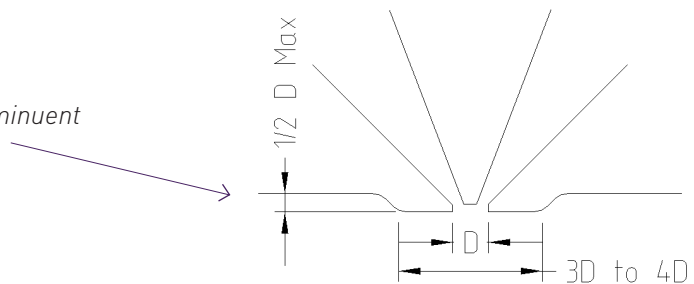
Légende	
	Entrée d'eau du circuit de refroidissement
	Sortie d'eau du circuit de refroidissement
	Plaque de bloc chaud
	Plaque d'empreintes



Culs d'œuf

Forme en cul d'œuf pour maximiser la masse de matériau autour du seuil.

Les zones minces réduisent la masse de métal et diminuent la conductivité thermique et le contrôle des seuils.





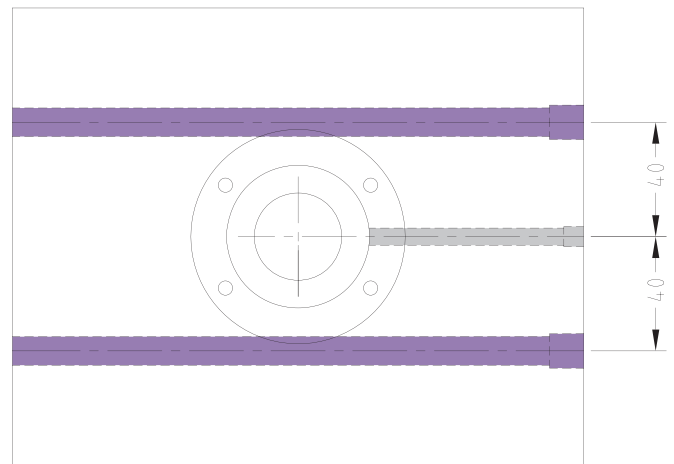
Circuits de refroidissement de l'obturation

Circuit de la plaque du bloc chaud

Circuit de la plaque arrière

Les vérins à obturation nécessitent des canaux de régulation au sein de la plaque arrière sur les deux côtés des vérins pour garantir que les plaques arrière fonctionnent à une température appropriée afin de ne pas dégrader les joints.

Légende	
	Circuit de refroidissement
	Voie d'air



Projets d'outillage réussis

Une bonne conception de l'outillage se traduira par des temps de cycle efficaces, une bonne qualité des pièces et une transition efficace du nouvel outillage vers la production à plein régime.

Votre équipe d'ingénieurs Mastip est à votre disposition pour vous conseiller pendant le processus de conception de l'outil afin de garantir la réussite de votre nouveau projet d'outillage. Pour plus d'informations, contactez votre représentant régional Mastip

- visitez le site www.mastip.com pour obtenir les coordonnées des personnes à contacter pour les différents pays.