

# Aperçu de la conception Mastip

## Optimiser les temps de cycle grâce à une bonne forme en cul d'œuf

Qu'est-ce qui caractérise une forme de seuil en cul d'œuf de qualité et comment pouvez-vous l'obtenir ?

### Les applications pour lesquelles un seuil en cul d'œuf est nécessaire doivent être examinées avec soin

Un seuil en cul d'œuf est utilisé pour s'assurer que la trace d'un seuil thermique se trouve sous la surface d'une pièce, évitant ainsi toute interférence tactile ou imperfection cosmétique.

Chaque fois qu'un seuil en cul d'œuf est utilisé, la quantité de régulation au seuil reçue est compromise. La masse d'acier autour du seuil est réduite, ce qui permet de contrôler le gel du seuil en temps voulu.

Si l'on retire trop d'acier autour du seuil, ce qui se traduit par petit cul d'œuf, le seuil risque d'être trop chaud, ce qui entraînera des problèmes de qualité des pièces sous la forme de seuils filandreux ou baveux. Pour remédier à ce problème, il est possible d'utiliser un temps de refroidissement plus long, mais cela entraîne des temps de cycle plus longs que nécessaire

### La différence que peut faire la forme en cul d'œuf

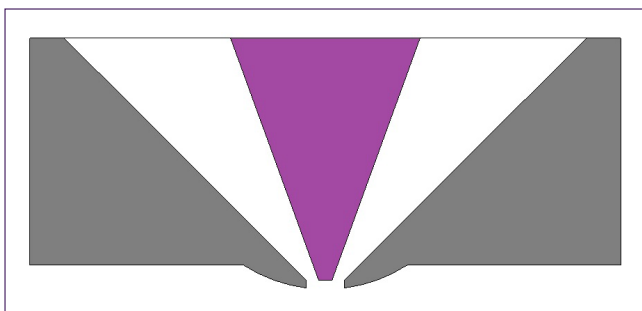


Image 1.

#### FORME EN CUL D'ŒUF À RAYON COMMUN

L'image 1 ci-dessus montre une forme en cul d'œuf à rayon commun, mais en raison de la masse d'acier réduite autour du seuil, l'évacuation de la chaleur est médiocre et une augmentation du temps de refroidissement est nécessaire pour refroidir efficacement le seuil.

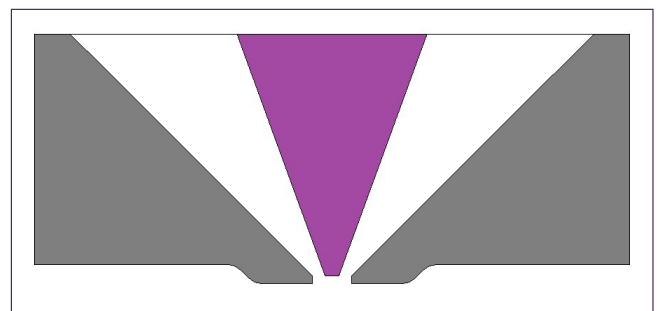


Image 2.

#### FORME EN CUL D'ŒUF

L'image 2 est une forme en cul d'œuf carrée améliorée, car la masse d'acier autour du seuil est plus importante, ce qui permet d'évacuer plus efficacement la chaleur du seuil et d'obtenir le temps de cycle le plus court possible

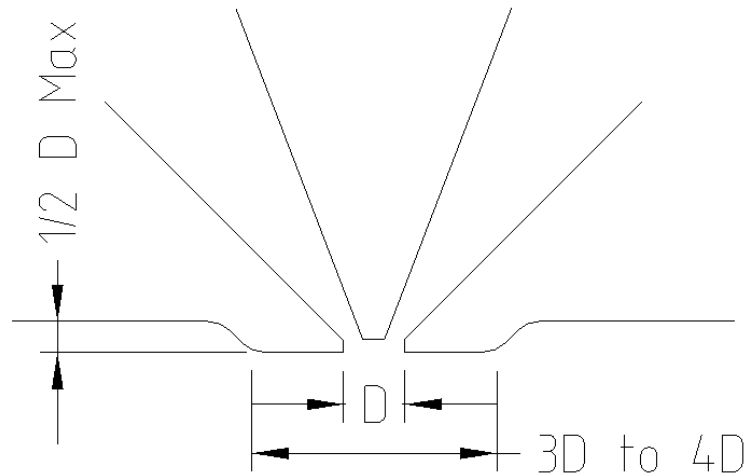
## Contrôle de la température des seuils

Il est toujours recommandé d'utiliser des canaux de contrôle de la température dédiés autour du seuil, car cela permet d'obtenir une plage de température optimale pour le contrôle du seuil. Les autres empreintes à l'intérieur de l'empreinte doivent être placées sur un circuit alternatif.

---

## Forme en cul d'œuf recommandée

La forme en cul d'œuf idéale doit être aussi large que possible et suivre les recommandations ci-dessous pour obtenir les meilleurs résultats.



*Votre équipe d'ingénieurs Mastip est à votre disposition pour vous conseiller pendant le processus de conception de l'outil afin de garantir la réussite de votre nouveau projet d'outillage. Pour plus d'informations, contactez votre représentant local Mastip - visitez le site [www.mastip.com](http://www.mastip.com) pour les coordonnées globales.*